

INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 001 Fecha: 06-dic-23



MEDIDOR ADM LOG ONE V8.2

Antes de iniciar la operación verificar que tenemos lo siguiente en la estación:

BOM LOG ONE V8.2 IMPRESO Y COMPONENTES MENCIONADOS AHÍ, ENTREGADOS POR PARTE DEL DEPARTAMENTO DE ALMACÉN.

IMTECH DESARROLLOS SAPI DE CV

Estructura de productos

Clave	Nombre	MFG	Unidad	Cantidad	Referencia en la tabilla
LOG ONE V8.2	1 - LOG ONE V8.2			1.000	
MQD0015	1.1 - MAQUINADO LOG ONE V8.2		Pieza	1.000	
CAB0009	1.1.1 - YAMA Straight Plug to SMA Jack/Line (KU / FDD-S180) Flexible Cable / 130 mm length	951392510007	Pieza	1.000	
CND0016	1.1.2 - TERM BLOCK PLUG 5 POS 5.08MM	951337110010	Pieza	2.000	
CND0018	1.1.3 - TERM BLOCK PLUG 5 POS 5.08MM	951337110010	Pieza	1.000	
HCD0019	1.1.4 - ML-48P Outdoor NEMA Enclosure	MIC-48P	Pieza	1.000	
TH00029	1.1.5 - EMBALAJE LOG ONE V8.2			1.000	
TH00063	1.1.6 - ENSAMBLE TH LOG ONE V8.2			1.000	
CND0024	1.1.6.1 - HOLDER BATTERY 120L D ALUM	951226	Pieza	1.000	
CND0024	1.1.6.2 - NANO SIM PUSH PUSH EP 2.7MM H-G	951226	Pieza	1.000	
CND0029	1.1.6.3 - CONN RECP USB 2.0 MACRO AB-VERT	9510150021	Pieza	1.000	
CND0032	1.1.6.4 - SMA Connector Jack, Female Socket 5	9512001114500	Pieza	1.000	
CND0032	1.1.6.5 - SMA Connector Jack, Female Socket 5	9512001114500	Pieza	1.000	
CND0035	1.1.6.6 - TERM BLOCK HIGH POS VERT 5.08MM	95131100107	Pieza	2.000	
CND0036	1.1.6.7 - TERM BLOCK HIGH POS VERT 5.08MM	95131100107	Pieza	2.000	
SMT00068	1.1.6.8 - ENSAMBLE SMT LOG ONE V8.2			1.000	
MC000018	1.1.6.8.1 - DISFRASILLA 64-9500	95102100100	Pieza	1.000	
MC000019	1.1.6.8.2 - DISFRASILLA 64-9500	95102100102	Pieza	1.000	
CH00244	1.1.6.8.3 - SIMBOS 6-14-A	951000000000	Pieza	1.000	
CND0029	1.1.6.8.4 - CAP CER 0.1UF 50V 10% 005	951000000000	Pieza	84.000	C3, C5, C6, C10, C14, C17, C18, C21, C84
CND0029	1.1.6.8.5 - CAP CER 0.1UF 50V 10% 005	951000000000	Pieza	9.000	C20, C25, C26, C48
CND0029	1.1.6.8.6 - CAP CER 10000PF 50V X7R 0003	951000000000	Pieza	4.000	C20, C25, C27, C77
CND0029	1.1.6.8.7 - CAP CER 10000PF 50V X7R 0003	951000000000	Pieza	2.000	C15, C18
CND0029	1.1.6.8.8 - CAP CER 10000PF 50V X7R 0003	951000000000	Pieza	8.000	C20, C25, C28
CND0031	1.1.6.8.9 - CAP CER 10000PF 50V X7R 0003	951000000000	Pieza	1.000	C20, C25, C28

PINZA PONCHADORA



REGLA



PINZAS DE CORTE



PINZAS TWEEZERS



CAUTÍN



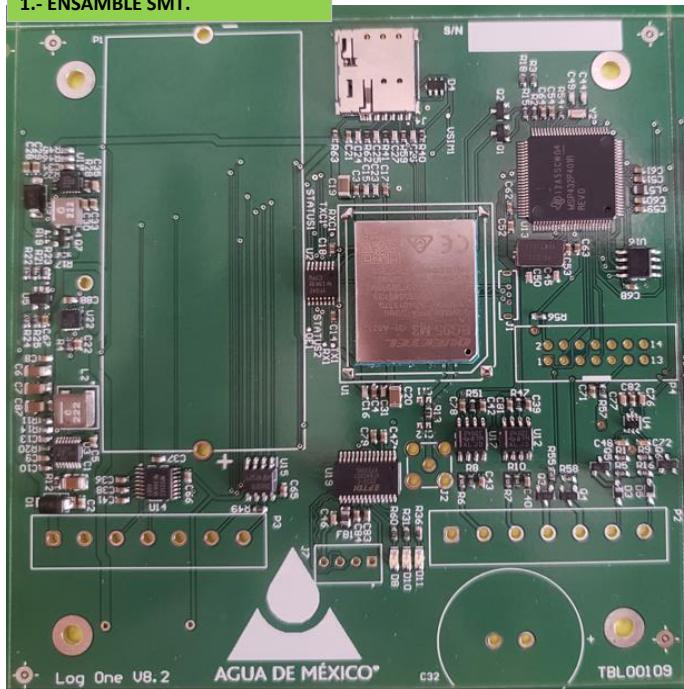
SOLDADURA CON PLOMO
63/37 SOLD 63-450
STEREN



PASTA PARA SOLDAR



1.- ENSAMBLE SMT.



2.- INSPECCIÓN SALIENDO DE PICK AND PLACE.

3.- COLOCAR COMPONENTES A MANO (SI FUERA EL CASO).

4.- PASAR POR HORNO DE REFLUJO.

5.- INSPECCIÓN VISUAL.

6.- PASAR A CALIDAD A INSPECCIÓN.

NO ACEPTO



NO HAGO



NO PASO DEFECTOS

INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 001 Fecha: 06-dic-23

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-089



MEDIDOR ADM LOG ONE V8.2

7.- ENSAMBLE TH.

NOTA: PONER CINTA AISLANTE ABAJO
DEL BATTERY HOLDER.



8.- LIMPIEZA DE TABLILLA.

9.- PASAR A CALIDAD A INSPECCIÓN.

10.- PASAR A INGENIERÍA PARA REALIZAR PRUEBAS.



11.- DESOLDAR LED D11.



NO ACEPTO



NO HAGO



NO PASO DEFECTOS

INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 001 Fecha: 06-dic-23

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-089



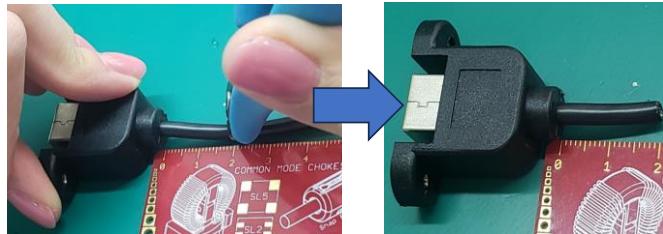
MEDIDOR ADM LOG ONE V8.2

ENSAMBLE DE ARNES USB (ARN00059)

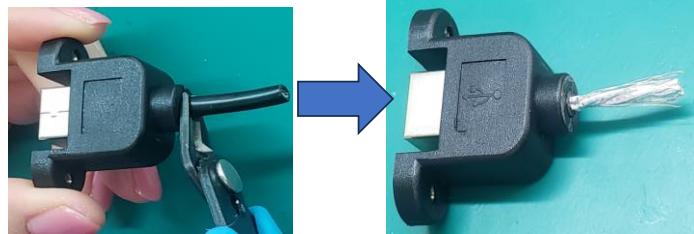
1.- TOMAR CN00365 Y CN00370.



2.- CORTAR CN00365 A 2CM.



3.- QUITAR EL FORRO NEGRO DEL CABLE.



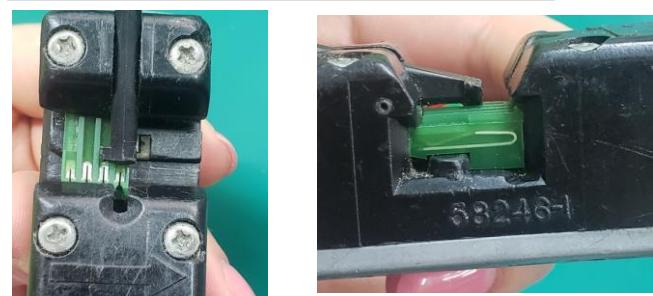
4.- CORTAR TIERRA.



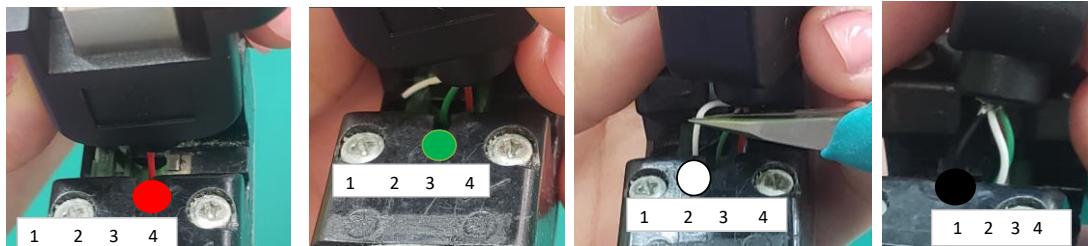
5.- QUITAR FORRO QUE CUBRE CABLES DE COLORES.



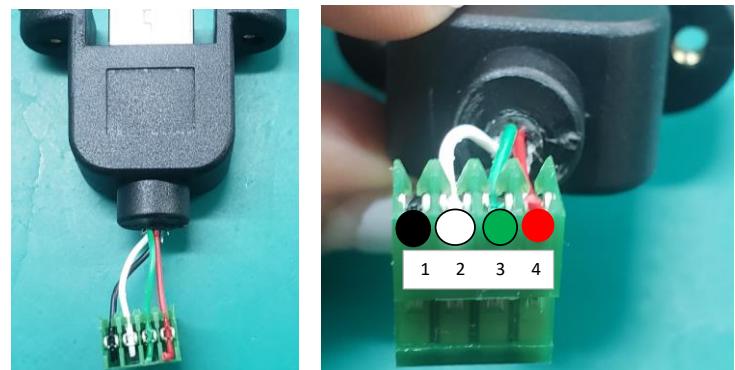
6.- COLOCAR CONECTOR CN00370 EN PINZA PONCHADORA.



7.- INSERTAR CABLES DEL CONECTOR CN00365, EN EL CN00370 Y PONCHAR



8.- PASAR ARNES A PRUEBA.



NO ACEPTO



NO HAGO



NO PASO DEFECTOS

INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 001 Fecha: 06-dic-23

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-089



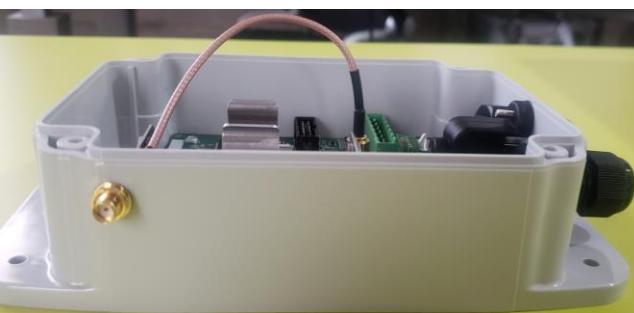
MEDIDOR ADM LOG ONE V8.2

MONTAR TABLILLA EN GABINETE

1.- ENSAMBLAR ARNÉS EN GABINETE Y ATORNILLAR.



2.- COLOCAR TABLILLA EN GABINETE, CONECTAR ANTENA Y



3.- PASAR A PROGRAMAR.

4.- PONER TAPA DE ARRIBA A GABINETE Y ATORNILLAR.

NO ACEPTO

NO HAGO

NO PASO DEFECTOS